

MATERIALPROBLEM ? Med STÅL eller HÄRDNING ? GJUTGODS eller SMIDE ?

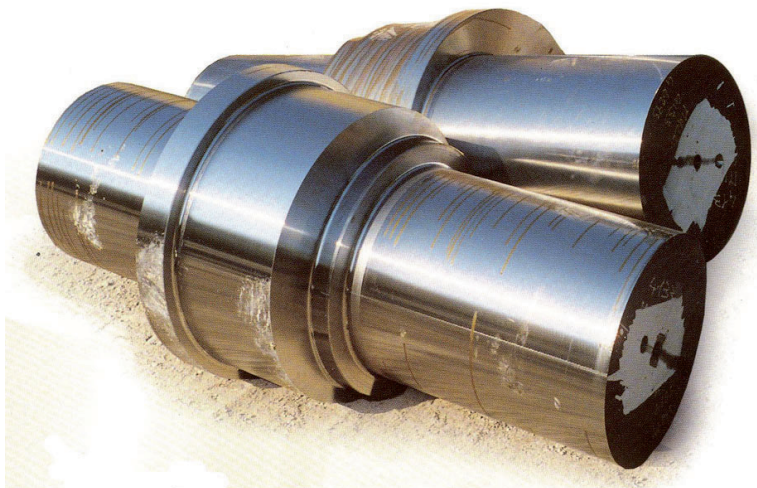
Ämnet håller inte? Hur skall detta stål härdas? Rätt kvalitet? Kan detta ämne smidas? Komponenten spricker. Jag söker syrafast stål med höga mekaniska värden och min sträckgräns 700N. Går det att gjuta denna detalj? Skall jag seghärda eller sätthärda ämnena? Kan detta stål nitrerhärdas? Dessa ämnen svetsas ihop nu men de håller inte och blir dyra. Kan ämnena gjutas istället? Finns det svetsbart stål med min sträckgräns 600N? Vilken stålqualität skall jag använda i ugn med temperatur 1100°C? Jag behöver stål med seg kärna och en ythårdhet på min 60 HRC. Finns det något syrafast stål som tål salt stillastående havsvatten?

Detta är endast ett mindre urval på alla de frågor vi, så gott som dagligen, erhåller från våra kunder. Har även Du hållfasthets-, slitage- eller korrosionsproblem med komponenter eller konstruktioner i STÅL, ROSTFRITT eller ALUMINIUM?

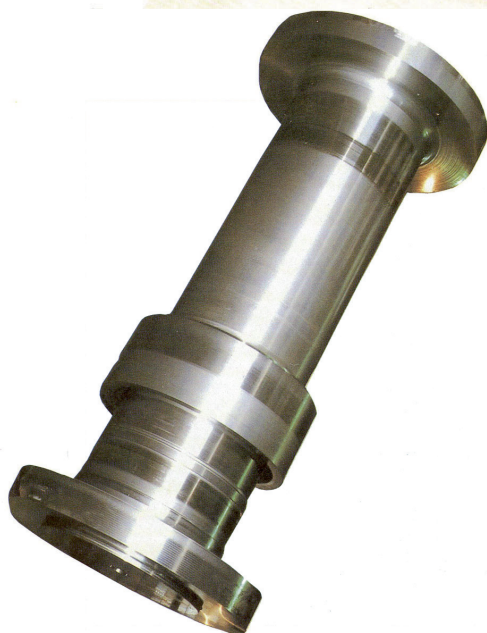
KIHLBERGS STÅL AB startade redan 1975 med affärsidén att erbjuda kunder plastiskt formade stålprodukter i SMITT eller GJUTET utförande och därmed reducera material- och bearbetningskostnaderna samt ge förbättrade konstruktioner.

År 1987 köptes GÖTAVERKENS HÄRDVERKSTAD nu KIHLLBERGS HÄRD-INDUSTRI AB, en av de ledande verkstäderna för alla typer av HÄRDNING och VÄRMEBEHANDLING. Framförallt NITRERING, SÄTTHÄRDNING och SEGHÄRDNING. Korta leveranstider och bra service.

**Vi kanske kan hjälpa även dig med att
göra rätt materialval? Konsultera oss !**



Axlar i kvalitet SS 2541-03 seghärdad fick bytas efter ca 1 år.
Smidda i Nitrerstål SS 2940-03 seghärdade samt Nitrerhärdade håller de i ca 3 år.



Ämne för kran i stålverk tillverkades av kvalitet SS 2541-03 seghärdad fick bytas ut efter ca 2 års drift. Genom att smida axlarna i en högre stålqualität håller axlarna nu i ca 5 år



Ämnena i rostfri kvalitet SS 2333 svetsades tidigare ihop av rör och plåt. Genom gjutning blir det nu en starkare, snyggare och betydligt billigare produkt.

Över 200 olika kvaliteter att välja mellan.

Kihlbergs Stål AB

Box 14313
400 20 Göteborg
Tel: 031-833570
Fax: 031-833560
Mail: kihlberg@kihlsteel.se
Web: www.kihlsteel.se



Kihlbergs Härdindustri AB

Regnbågsgatan 9
417 55 Göteborg
Tel: 031-515070
Fax: 031-515073
Mail: info@kihlbergshardindustri.se
Web: www.kihlbergshardindustri.se

