

ANVÄND "ALLROUND" STÅLET SS2225 (EN 1.7218 - 25CrMo4V) AISI 4130

Det svetsbara seghärdningsstålet SS2225 har ett brett användningsområde och beteckningen "ALLROUND" stål är därför befogat.

SS2225 har relativt höga mekaniska hållfasthetsvärden väl i klass med SS2541 och SS2244.

SS2225 är varmhållfast i temperaturer upp till ca 525°C.

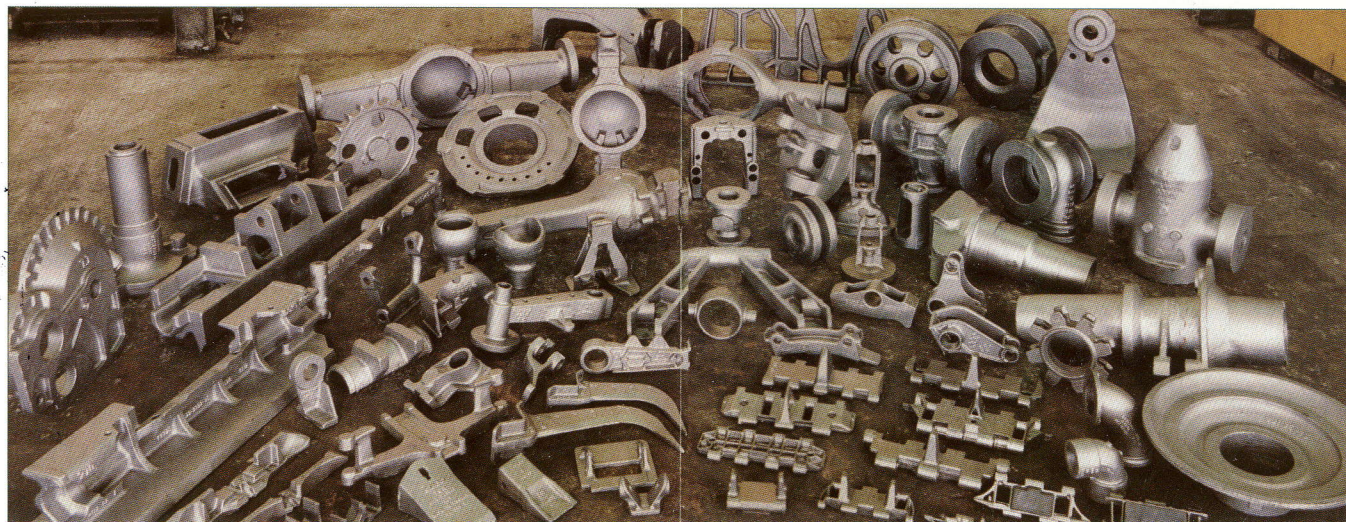
SS2225 används som tryckkärlsstål i temperaturer upp till 200°C i bl a smidda tjockväggiga ämnesrör, ringar, hylsor, rondeller samt flänsämnen.

SS2225 levereras i de flesta fall seghärdat och kan därutöver ythärdas genom **NITRERHÄRDNING** (ca 600 HV) eller **FLAMHÄRDNING** (ca 50-55 HRC).

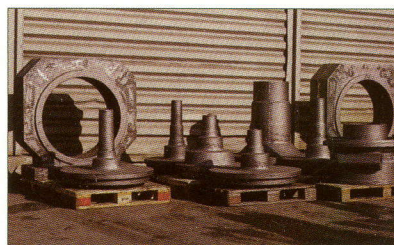
Eftersom **SS2225** är svetsbart har industrier som arbetar med kontinuerlig drift som t ex **STÅLVERK, OLJEPLATTFORMAR** inom **OFF-SHORE, PAPPERSBRUK, GRUVOR, METALLVERK** m fl stor användning av **SS2225**. Ev svetslagning kan därmed göras på plats.

TYPISKA ANVÄNDNING SOMRÅDEN: Krandedaljer, gruvmaskiner, axlar, ringar, axeltappar, slitskenor, hjul, bultar, krok, kuggghjul m fl utsatta för medelhöga påkänningar samt för ändamål som kräver höga krypgränsvärden.

Det modifierade stålet **AISI 4130** (C max 0.33%) används i stor utsträckning inom Off-Shore.



Vi levererar **SS2225** smitt till form som ringar, axlar, hylsor, grova rör, grovt rundstål eller till form efter ritning, även i form av gjutgods t ex lagerhus, stativ, ventilhus mm.



ANVÄND "ALLROUND" STÅLET

SS2225 (AISI 4130) (EN 1.7218 – 25Cr Mo 4 V)

Det **svetsbara** seghärdningsstålet **SS2225** har ett brett användningsområde.

Genom att **SS2225** är svetsbart erhålles många fördelar. T.ex. vid svetsreparationer på plats. Dessa fördelar har upptäckts inom "offshore" där användningsändamålen är många.

Även stålindustrin använder **SS2225** i stor utsträckning bl.a. för att det är varmhållfast upp till c:a 525°C.

SS2225 levereras i de flesta fall seghärdat till 200-300 HB och kan i tillägg ythärdas genom **Nitrering** eller **Flamhärdning**.

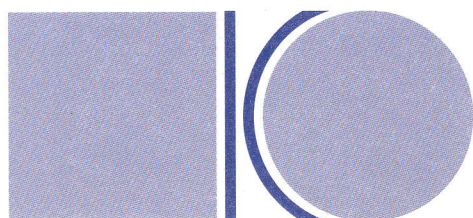
SS2225 analys:

C%	Mn%	Cr%	Mo%
0.3	0.8	1	0.25

Mekaniska värden:

	Sträckgräns N Rp 0.2	Brottgräns N Rm	Förlängning A5 min	Kontraktion Z % min	HB
SS2225-03	500	700-850	17	60	205-250
SS2225-04	600	800-950	15	55	235-285
SS2225-05	700	900-1100	13	50	270-325

Kontakta:



KIHLBERGS STÅL AB

Box 14313, S-400 20 Göteborg

Tel +46 31 83 35 70

www.kihlsteel.se

FAX
+46 31 83 35 60

e-post: kihlberg@kihlsteel.se