

# SYRAFAST STÅL

i

**SMITT** ELLER **GJUTET**

**TILL FORM**

**DUPLEX**

**SS 2377 – EN 1.4462**

med

**HÖGA MEKANISKA VÄRDEN**

	N Sträckgräns 0.2	Brottgräns	Förlängning %	HB
Smide	450	660	20	290
Gjutgods	450	600	18	260

**SS 2377** släckglödgat har betydligt högre mekaniska värden och hårdhet än de flesta övriga rostfria- och syrafasta stål. Samtidigt som **SS 2377** har mycket god hårdighet mot punktfrätning och allmän korrosion.

Önskas syrafast stål med ännu högre mekaniska värden och hårdhet rekommenderar vi dock **SS 2387**.

RINGAR



AXLAR



**Kihlbergs Stål AB** - Tel. 031-833570

[www.kihlsteel.se](http://www.kihlsteel.se) e-post: [kihlberg@kihlsteel.se](mailto:kihlberg@kihlsteel.se)